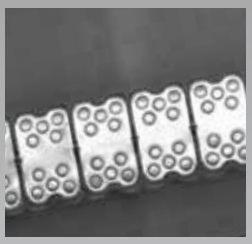
Все для безупречной работы вашей ленты

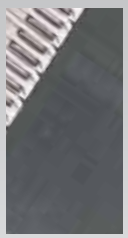




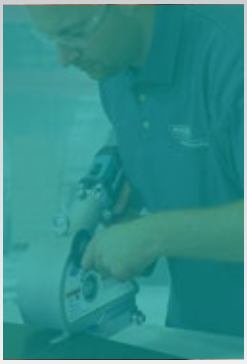




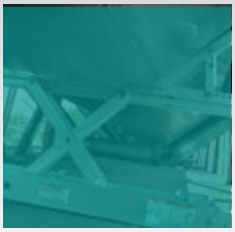
с 1907 года











СИСТЕМЫ МЕХАНИЧЕСКОГО КРЕПЛЕНИЯ ЛЕНТЫ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ РАБОТЫ

Исчерпывающая линейка систем механического крепления ленты и инструментов для техобслуживания ленточного конвейера, которые увеличивают продолжительность безотказной работы и пропускную способность.

FLEXCO

Partners in Productivity

Компания Flexco во всем мире пользуется высочайшим авторитетом в области решений для ленточных конвейеров. Причина этого проста. Продукты Flexco для стыковки ленты заслужили отличную репутацию благодаря непревзойденному качеству и производительности в самых ответственных областях применения погрузочно-разгрузочных операций и транспортировки материалов в мире. Наши соединения устанавливают высочайшие отраслевые стандарты в области конструкции, простоты использования и надежности. Компетентные рекомендации и апробированные решения, которые мы предоставляем клиентам, помогают поддерживать высокую эффективность работы конвейера и низкие затраты на его эксплуатацию.



ВАШ ПАРТНЕР В **ПОВЫШЕНИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ**

БОЛЕЕ **100 ЛЕТ** УСПЕШНОЙ РАБОТЫ БЛАГОДАРЯ **ВНИМАНИЮ** К НАШИМ **КЛИЕНТАМ**

Мы научились понимать отрасли, в которых работают наши клиенты, и проблемы, с которыми они сталкиваются, а также реагировать на их постоянно изменяющиеся потребности.

Мы постоянно развиваем технологии и конструкторские решения и стремимся лидировать в сфере решений для ленточных конвейеров, обеспечивая максимальное время безотказной работы, производительность и безопасность.

Мы ценим взаимоотношения с партнерами по отрасли и считаем, что при поддержке команды отраслевых экспертов наши клиенты получат большую выгоду.

Мы с нашими *клиентами* —

«Партнеры в повышении производительности»

КРАТКАЯ СПРАВКА О КОМПАНИИ FLEXCO

- **Компания Flexco базируется в США и работает в отрасли конвейерных лент с 1907 года.**
- **У нас есть филиалы в Австралии, Чили, Китае, Германии, Индии, Мексике, Сингапуре, Южной Африке и Великобритании для обслуживания и поддержки клиентов более чем в 150 странах мира.**
- **У нас есть более 1800 партнеров-дистрибьюторов по всему миру. Мы сотрудничаем с лучшими дистрибьюторами на каждом рынке, на котором ведем свою деятельность, чтобы обеспечить клиентам беспрепятственный доступ к нашей продукции, услугам и экспертам.**
- **Наша компания уделяет большое внимание обучению, а также формированию и поддержке безопасной рабочей среды. Мы стремимся помочь в этом и нашим клиентам.**
- **Flexco владеет 185 патентами и нацелена на реализацию новых идей и инноваций мирового уровня.**



ПРЕИМУЩЕСТВА РЕШЕНИЙ FLEXCO

БЕЗОПАСНОСТЬ. Flexco основное внимание уделяет безопасности своих работников и клиентов.

- Большинство изделий имеют встроенные защитные функции, которые помогают предупредить производственный травматизм.

ОБСЛУЖИВАНИЕ. Мы полагаем, что от конкурентов нас отличает в первую очередь ориентация на клиента.

- Мы отвечаем на запросы своих клиентов, направляя все силы на то, чтобы помочь им в решении возникших проблем, обеспечивая бесперебойную работу ленточного конвейера.
- Наша глобальная сеть включает дистрибьюторов, поставщиков услуг, технических специалистов на местах и специалистов по сбыту, которые отлично разбираются во всех аспектах нашей продукции и стремятся обеспечить оптимальное решение стыковки лент для конкретных рабочих условий.
- Flexco отличается высочайшими показателями своевременной доставки продукции (в среднем 97,5 %), помогая до минимума сократить время простоя вашего производства.
- Мы производим и подвергаем термообработке собственные болты, поэтому можем контролировать качество и прочность своих продуктов.

КАЧЕСТВО. Flexco гордится своей надежной программой обеспечения качества, оперативно реагируя на отзывы клиентов.

- Система обратной связи с клиентами позволяет нам выявлять проблемы и на основе их анализа предпринимать действия, чтобы предоставить решение как можно быстрее.
- Группа контроля качества Flexco систематически проводит оценку наших процессов и процедур по сравнению с другими компаниями, помогая постоянно совершенствовать нашу работу.
- Мы прошли множество сертификаций, поскольку считаем это важным для своего бизнеса, а не просто следуем требованиям.

ИССЛЕДОВАНИЯ И РАЗРАБОТКИ. Глобальная сеть технических специалистов обеспечивает нам анализ потребностей и проблем конечных пользователей. На основе этой информации мы разрабатываем свои решения.

- Группы технических специалистов и специалистов по продажам Flexco тесно сотрудничают с нашими клиентами на местах, чтобы сформировать глубокое понимание проблем клиента и донести эти сведения до групп исследований и разработки.
- Технические специалисты постоянно участвуют в совместной работе, чтобы понять области применения нашей продукции и имеющиеся возможности.

ИСПЫТАНИЯ. Компания Flexco инвестировала средства в современное оборудование, чтобы обеспечить самые тщательные испытания нашей продукции.

- Целостный процесс испытаний гарантирует совместимость крепления с компонентами конвейера, такими как футеровка барабана, устройства для очистки ленты и ролики.
- Системы крепления Flexco подвергаются как тщательным внутренним испытаниям, так и эксплуатационным испытаниям в реальных условиях.
- Мы выполняем проверку и оценку лент клиента, чтобы обеспечить правильный выбор креплений для конкретных условий работы.

ПРЕИМУЩЕСТВО МЕХАНИЧЕСКОГО КРЕПЛЕНИЯ

Независимо от того, что именно вы перемещаете, минимизация простоев и обеспечение максимальной пропускной способности имеют важнейшее значение. И способ стыковки лент может существенно влиять на оба этих показателя. В большинстве случаев в ленточных конвейерах применяется один или оба стандартных способов стыковки.

- ***Механическое крепление ленты —*** *процесс соединения концов лент с помощью металлических шарниров или плит.*
- ***Вулканизация —*** *процесс соединения концов ленты посредством термообработки или с применением химических веществ.*

Механическое крепление лент сочетает прочность и долговечность с доступностью по цене и легкостью установки

Уникальные преимущества механического крепления

Можно легко проверить состояние механического соединения, поскольку оно хорошо заметно. Выполняя периодический осмотр, вы сразу же заметите любые признаки износа или ослабления. Если секция механического соединения изношена, можно быстро провести ремонт: для этого необходимы простые и сравнительно недорогие инструменты.

Где предпочтительно использовать механическое крепление

Хотя механические крепления широко используются для большинства конвейерных лент, есть множество областей применения, в которых они предпочтительны. В этот список входят следующие случаи:

- *ленты с высокой степенью вытягивания, когда запас для натяжки исчерпан и необходима повторная стыковка;*
- *для лент используются небольшие барабаны;*
- *короткие межосевые ленты с быстрым протягиванием через барабаны;*
- *любой ленточный конвейер, на котором предполагаются замены.*

Существенная экономия

Преимущества механического крепления перед вулканизацией обусловливают минимальные простои и максимальную экономию в ходе эксплуатации.

- *Обычно для механического соединения требуется несколько минут, а не часов или дней.*
- *Механическое соединение затрагивает сантиметры, а не метры ленты.*
- *Для соединения лент не нужно приглашать высокооплачиваемого специалиста. Это под силу вашим работникам.*
- *Перед выполнением соединения не нужно очищать ленту от загрязнений.*

Механические крепления решают конкретные задачи.

Определенные типы конвейерных лент сложно подвергать вулканизации. Среди них цельнотканые ленты из ПВХ, ленты с неглубоким профилем рельефной поверхности, одно- или двухслойные ленты с прямой основой и резиновые ленты с редкими компонентами. Многие сложности стыковки в таких случаях легко устраняются с помощью механического крепления. Хотя вулканизация находит свое применение, в ряде случаев единственным решением является механическое крепление ленты.

Быстрая и легкая замена на месте эксплуатации.

Механические крепления имеют существенное преимущество перед вулканизацией, если замену лент нужно проводить на месте эксплуатации. Например, установка на месте эксплуатации легко выполняется в следующих случаях:

- *рабочее пространство слишком мало для вулканизационного пресса;*
- *установка короткого, предварительно состыкованного ремня без разборки конвейера;*
- *плохие условия окружающей среды и влажность.*



Преимущества механического крепления ленты



Вулканизация, как горячая, так и холодная, — это длительный процесс, требующий специальных навыков, дорогостоящего оборудования, высочайшей точности при резке и очистке концов ленты и глубоких знаний о растворителях, связующих материалах и совместимых материалах для покрытия и заполнения. У каждого метода стыковки есть свои ограничения, поэтому перед принятием решения следует рассмотреть все факты.

НЕКОТОРЫЕ РАСПРОСТРАНЕННЫЕ ЗАБЛУЖДЕНИЯ О ВУЛКАНИЗАЦИИ

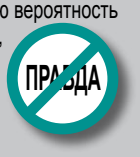
Можно вулканизировать любую ленту.

- Старые и/или изношенные тканевые ленты плохо подходят для вулканизации, поскольку их слои менее прочные и становятся хрупкими при нагревании.
- Старые резиновые ленты плохо подходят для вулканизации, поскольку возможности приклеивания резины ухудшаются со временем.
- Для вулканизации необходима дополнительная длина ленты, поэтому если запас для вытягивания небольшой, длины ленты может просто не хватить для проведения работ.



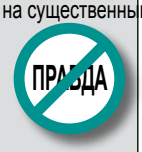
Сделать хороший вулканизированный стык легко.

- Вулканизация — сложный процесс, включающий существенную вероятность ошибки. Для ее выполнения нужны специальные инструменты, квалифицированный специалист, знающий необходимую температуру и давление, и соответствующие количества клеящих веществ при нанесении химических связующих материалов.
- Клеящие вещества, используемые в процессе химического связывания, должны храниться при определенной температуре, чтобы создавать прочную связь.



С вулканизацией не связаны длительные простои.

- Для проведения вулканизации необходимо остановить ленту на существенный промежуток времени, существенно больший по сравнению с механическим соединением.
- Для отверждения химических веществ для создания соответствующего вулканизированного стыка необходимо несколько часов.
- Кроме того, вы зависите от графика работы вулканизаторщика.



Вулканизацию можно проводить в любое время и в любом месте.

- Для вулканизации необходимы чистые, сухие, относительно теплые условия окружающей среды.
- Химические остатки, чрезмерная влажность и холод могут препятствовать отверждению клеящих веществ и приводить к образованию воздушных пузырьков. Это снижает прочность соединения.
- Проведение вулканизации может быть чрезвычайно сложным в труднодоступных местах.



Вулканизация не снижает прочность ленты.

- На самом деле, вулканизация снижает прочность ленты, причем существенно, если выполнена неправильно.
- Ранние признаки нарушения сцепления практически невидимы невооруженным глазом.
- Операторы часто даже не подозревают о проблеме с соединением, пока оно не выходит из строя — катастрофическое событие, требующее немедленной остановки линии.





Система крепления и устройства для очистки Flexco: лучше вместе

Многие из наших систем крепления имеют конструктивные особенности, обеспечивающие органичный стык с системами очистки ленты.

Scalloped Edge® *в заклепочных креплениях обеспечивает более низкопрофильное крепление.*

Низкопрофильные гайки *в болтовых креплениях с легкостью входят в установочные чашки крепления, обеспечивая более гладкое соединение.*

Скошенные кромки крепления *обеспечивают превосходный стык между креплением и устройством для очистки.*

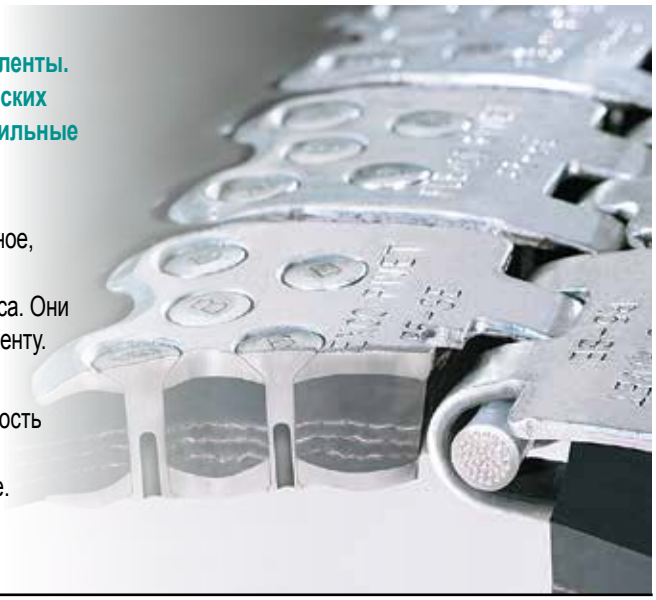
Варианты пластины с резиновым покрытием *обеспечивают улучшенную амортизацию и совместимость с устройством для очистки.*

Кроме того, наши устройства для очистки включают ***несколько точек снятия напряжения****, обеспечивая максимальный контакт с ремнем и в то же время с легкостью проходя над механическими соединениями.*

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ О МЕХАНИЧЕСКИХ КРЕПЛЕНИЯХ

ПРИНЦИП РАБОТЫ МЕХАНИЧЕСКИХ КРЕПЛЕНИЙ

Подход к производству конвейерных лент со временем претерпевал изменения. То же самое происходило и с механическими креплениями ленты. Сегодня ленты становятся все тоньше и изготавливаются из синтетических материалов, поэтому в компании Flexco разработали более низкопрофильные крепления, способные захватывать практически любой каркас ленты.



Удерживающая способность наших креплений достигается за счет сочетания прижима и проникновения. Их конструкция включает плиты, создающие сильное, равномерное давление на обкладки ленты. Некоторые системы, такие как шарнирные крепления, могут проникать в ленту, не повреждая волокна каркаса. Они буквально раздвигают волокна, проходя между ними и внедряя крепление в ленту.

Испытания показали, что при использовании подходящего крепления механические соединения могут выдержать натяжение до 350 Н/мм и прочность ленты до 3500 кН/м. Перед стыковкой обязательно проверьте рейтинг механического крепления для ленты, чтобы выбрать подходящее крепление.

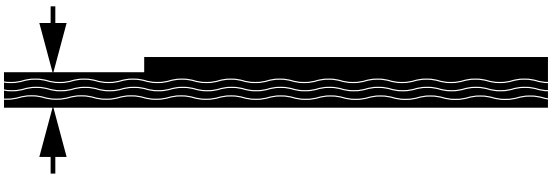
Как выбрать подходящее крепление Flexco®

для конкретных рабочих условий



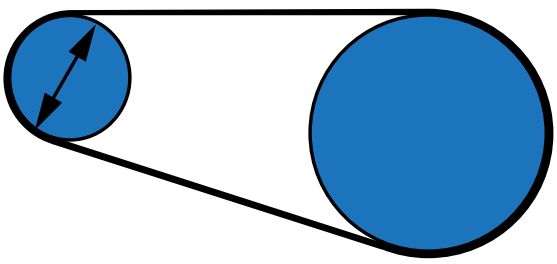
Определите натяжение и номинальную прочность ленты.

Для большинства конвейерных лент существует номинальное механическое крепление. Не следует эксплуатировать ленты или крепления, не соответствующие рекомендованным.



Измерьте толщину ленты.

Flexco рекомендует использовать зенкеры, если толщина обкладок ленты составляет 4,8 мм или более. Перед измерением толщины ленты всегда снимайте часть обкладки ленты.



Измерьте диаметр самого маленького барабана в приводе.

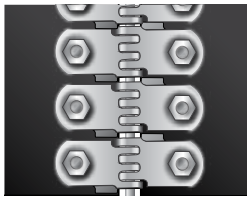
Учитывайте только барабаны с обмоткой ленты не менее 90°. Для самоочищающегося концевого или натяжного барабана типа «крыло» обычно необходим на 25 % больший диаметр.

Выберите размер крепления, соответствующий вашим условиям.

См. страницу 8, чтобы сделать предварительный выбор системы Flexco®, соответствующей конкретным спецификациям.

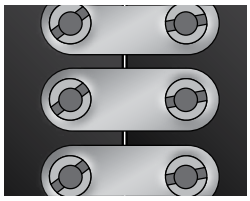
КРЕПЛЕНИЕ С ШАРНИРНОЙ ПЛАСТИНОЙ ИЛИ НЕШАРНИРНОЕ КРЕПЛЕНИЕ?

Шарнирная пластина



- *Легкость разделения стыков. Если необходимо снять, удлинить или очистить ленту, шарнирное крепление можно разделить, просто сняв соединительный стержень.*
- *Шарнирные крепления можно соединить в мастерской. То есть на месте эксплуатации потребуется лишь вставить соединительный стержень.*
- *Шарнирные крепления можно использовать для соединения лент, немного различающихся по толщине.*
- *Используется с барабанами меньшего диаметра.*
- *Не рекомендуется при работе с высокоабразивными или мелкодисперсными материалами.*

Пластина нешарнирного крепления



- *Отлично подходит при наличии барабанов большего диаметра, когда необходима стыковка лент с более высоким натяжением.*
- *Отсутствие движущихся частей обычно означает более длительный срок службы без аварий.*
- *Хорошо подходит для рабочих условий, когда просеянный материал может создавать проблему: помогает устранить просыпание мелкозернистых материалов между пластинами.*
- *Нешарнирные крепления можно успешно использовать на лентах элеватора.*
- *В основном используется в местах, где необходимо постоянное соединение.*
- *Упрощенный ремонт при наличии изношенных или поврежденных пластин.*

Если для данных условий подходит любой стиль крепления, предпочтительно использовать пластины нешарнирного крепления для продления срока эксплуатации и предотвращения просыпания материала. Шарнирные крепления рекомендуются для передвижных конвейеров и на конвейерах с барабанами меньшего диаметра.

СПОСОБЫ СОЕДИНЕНИЯ



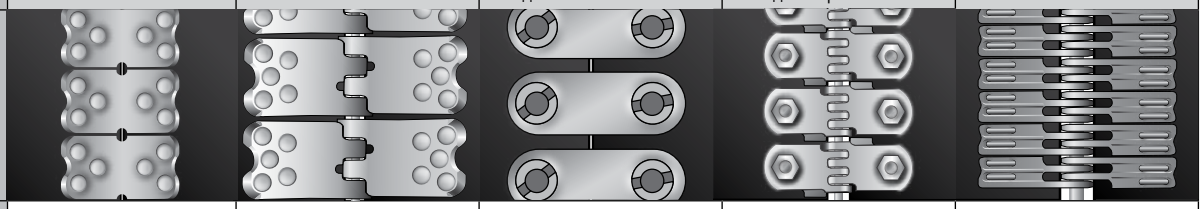




	Болты	***Заклепки***	***Скобы***
	Прочность обеспечивается прижимом пластин, смонтированных над и под лентой с помощью болтов повышенной прочности на разрыв. Давление на пластины распределяет натяжение соединения на всю ширину каждой пластины крепления.	Обеспечивает максимальное сопротивление выдвижению и обеспечивает возможность размещения самоустанавливающихся заклепок между волокнами каркаса, не разрезая их и не нарушая целостность всего каркаса ленты.	Заранее вставленные скобы размещаются заподлицо с креплением, создавая соединение с гладким профилем. Узкие пластины обеспечивают скобы с несколькими точками крепления, формируя великолепное соединение в самых суровых условиях применения в горном деле.
Наилучшая совместимость с лентой	Обрезиненные ленты	Обрезиненные ленты и ленты с прямой основой	Жесткие ленты, такие как цельнотканые ленты из ПВХ/ПВГ
Установка с минимальным набором инструментов	•		
Большой выбор вариантов длины		•	
Применение в условиях высокого натяжения		•	•
Можно использовать при наличии обрывов и порезов ленты	•		
Совместимость с устройствами для очистки ленты	•	•	•

СИСТЕМЫ МЕХАНИЧЕСКОГО КРЕПЛЕНИЯ FLEXCO®

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ СИСТЕМЫ

	Заклепочное нешарнирное крепление Flexco® BR™	*Заклепочное шарнирное крепление Flexco® SR™*	*Болтовое нешарнирное крепление Flexco®*	*Болтовое шарнирное крепление Flexco®*	*Скоба Flexco® XP™*
Области применения	Ленты конвейера и элеватора для тяжелых условий работы, обычно применяемые для транспортировки песка, гравия, щебня, зерна, угля, цемента и соли	Подземные шахтные выработки, строительное оборудование с небольшими барабанами, асфальтобетонные заводы	Ленты магистральной откатки с высоким натяжением, применяемые при добыче угля и твердых пород, в литейных цехах, на зерновых элеваторах, дробильно-сортировочных фабриках и сталелитейных заводах	Строительное и дорожное оборудование, транспортировка угля, соли и карбоната калия, ленты отвальных и штабелеукладочных конвейеров и другие области применения, предусматривающие барабаны небольшого диаметра	Сложные условия эксплуатации в горнодобывающей промышленности, требующие креплений с применением скоб
Конфигурация крепления					
Рекомендованная максимальная прочность ленты (кН/м)	Не более 1400	Не более 3500	Не более 1050	Не более 520	Не более 3500
Диапазон значений толщины ленты	5–24 мм	3–25,5 мм	5–24 мм и более	6–16 мм	9–20 мм
Рекомендованный минимальный диаметр барабана	350–900 мм	125–1050 мм	300–1220 мм	150–225 мм	350–500 мм
Варианты монтажа	• С помощью молотка • Инструмент с пневматическим приводом • Инструмент с электроприводом • Инструмент с воздушным приводом	• С помощью молотка • Инструмент с пневматическим приводом • Инструмент с электроприводом • Инструмент с воздушным приводом	• Ручные инструменты • Инструменты с гаечным ключом ударного действия	• Ручные инструменты • Инструменты с гаечным ключом ударного действия	• Ручные инструменты • Гидравлические инструменты
Быстрый монтаж, минимальные простои	****	*****	**	**	***
Ударная прочность	****	****	*****	****	****
Устойчивость к истиранию	*****	***	*****	***	**
Совместимость крепления с устройством для очистки	*****	****	***	***	****
Общая прочность соединения	*****	*****	**	*	*****
Для малого диаметра барабанов	***	*****	**	*****	*****
Недорогое соединение	***	***	*****	*****	***
Недорогой монтажный инструмент	**	***	*****	*****	*

Рекомендованное рабочее натяжение соединений Flexco включает коэффициент безопасности 4:1. Допустимое рабочее натяжение зависит от прочности ленты, а также типа крепления. Указанное для механического крепления номинальное значение в килоньютонах на метр (кН/м) имеет значение только при использовании с лентой соответствующей прочности. За информацией о номинальных характеристиках ленты обратитесь к ее поставщику. При любых изменениях, относящихся к ленте, барабанам, натяжению ленты или условиям работы конвейера, всегда необходимо проводить оценку выбора креплений Flexco.

МЕТАЛЛЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КРЕПЛЕНИЙ И ДОСТУПНОСТЬ

Чтобы обеспечить максимальный срок службы крепления, материал, из которого оно изготовлено, должен соответствовать области применения. Flexco изготавливает крепления из различных материалов. Из предлагаемой обширной линейки можно легко выбрать крепление, которое обеспечит максимальную эффективность в конкретных условиях, таких как высокая влажность, работа с абразивными материалами или агрессивные среды.

Сталь. *Стандартный металл для изготовления креплений, который не рекомендуется использовать для сред с возможной коррозией под воздействием кислот и химических веществ.*

Оцинкованная сталь. *Для основных областей применения рекомендуется использовать оцинкованную сталь. Она является ферромагнетиком, обладает хорошей стойкостью к абразивному воздействию и коррозии, но не рекомендуется для агрессивных сред.*

Нержавеющая сталь. *Нержавеющая сталь обеспечивает высокую стойкость к абразивному воздействию, магнитному притяжению и коррозии под воздействием кислот и других химических веществ.*

MegAlloy®. *Отличается великолепной устойчивостью к износу и абразивному воздействию. Обеспечивает в несколько раз больший срок службы по сравнению со сталью. Не рекомендуется, если есть проблема воздействия коррозии.*

RustAlloy®. *Низкохромистая нержавеющая сталь. Устойчива к коррозии под воздействием рудничных вод и других типов химических веществ.*

Everdur®. *Устойчивый к коррозии сплав меди с добавлением силикона. Полностью немагнитный и устойчивый к искрообразованию материал с низкой устойчивостью к абразивному воздействию.*

Стальные верхние пластины с резиновым покрытием. *Доступны нешарнирные крепления на болтах, включающие верхние пластины с резиновым покрытием (в виде отдельных пластин или в виде полосы Flexco® VP™ с 6 пластинами) для обеспечения превосходной устойчивости к абразивному воздействию. Нижние пластины выполняются из стали или MegAlloy®.*

Материал крепления	Магнитные свойства	Устойчивость к истиранию	Химическая устойчивость	Стойкость к коррозии	Искрообразование	Заклепочное крепление Flexco® BR™	Заклепочное шарнирное крепление Flexco® SR™	Болтовое нешарнирное крепление Flexco®	Болтовое шарнирное крепление Flexco®	Скоба Flexco® XP™
Сталь	Да	Хорошо	Плохо	Плохо	Да			•		
Оцинкованная сталь	Да	Хорошо	Плохо	Удовлетворительно	Да	•	•		•	•
Нерж. сталь серии 400	Да	Хорошо	От приемлемого до хорошего	Хорошо	Да	•				
Нерж. сталь серии 300	Немного	Хорошо	От хорошего до отличного	Отлично	Да	•	•	•	•	•
MegAlloy®	Да	Отлично	Плохо	Плохо	Да	•	•	•	•	
RustAlloy®	Да	Хорошо	Хорошо	Хорошо	Да		•			
Everdur®	Нет	Плохо	Плохо	Плохо	Нет	•		•	•	
Стальные пластины с резиновым покрытием	Да	От хорошего до отличного	Плохо	Плохо	Да			•		

МАТЕРИАЛЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ И ДОСТУПНОСТЬ

Описание	Изображение соединительного стержня	Аббревиатура	Заклепочное шарнирное крепление Flexco® SR™	Болтовое шарнирное крепление Flexco®	Скоба Flexco® XP™	Характеристики
Стальной кабель с нейлоновым покрытием		NC	•	•	Да	Нейлоновое покрытие снижает коррозию и упрощает вставку соединительного стержня.
Кабель из нержавеющей стали с нейлоновым покрытием		NCS	•	•	Да	Для повышения устойчивости к коррозии.
Армированный кабель с нейлоновым покрытием		NAC	•	•	Да	Оболочка из износостойкой армированной стали и нейлоновое покрытие обеспечивают легкую установку и длительный срок службы.
Неизолированный стальной кабель		SC	•	•	Да	Рекомендуется для транспортировки абразивных или зернистых материалов.
Неизолированный кабель из нержавеющей стали серии 300		SSC	•	•	Да	Для условий, подвергающих стальные фиксаторы коррозионному воздействию.
Неизолированный армированный стальной кабель		AC	•	•	Да	Для выдвижных конвейеров, чтобы обеспечить легкое извлечение соединительных стержней.
Неизолированный армированный кабель из нержавеющей стали		ACS	•	•	Нет	Обладает такими же преимуществами, как и неизолированный армированный кабель, а также обеспечивает защиту от коррозии.
Бронзовый кабель с нейлоновым покрытием		NB	•	•	Да	Полностью немагнитный соединительный стержень.

СИСТЕМА ЗАКЛЕПОЧНЫХ НЕШАРНИРНЫХ КРЕПЛЕНИЙ FLEXCO®

Систему заклепочных нешарнирных креплений Flexco® BR™ рекомендуется использовать в условиях с высоким натяжением и при наличии расположенных в шахматном порядке многоточечных соединений для длительного удержания. Отлично подходит для использования с прямыми лентами, поскольку заклепки разделяют волокна, не смещая каркас.



- *Низкопрофильная конструкция Scalloped Edge® совместима с компонентами конвейера.*
- *Широкие пластины большой толщины обеспечивают длительный срок эксплуатации до полного износа и плотно пригнанные соединения.*
- *Соединение с помощью заклепок для максимальной устойчивости к выдвижению.*
- *Совместимость с лотковыми лентами.*
- *Изготавливаются из стали, нержавеющей стали, MegAlloy® и Everdur®.*

КРЕПЛЕНИЯ



BR6



BR10



BR14

Таблица для подбора заклепочных нешарнирных креплений Flexco®

Размер крепления	Прочность ленты до:	Диапазон значений толщины ленты	Минимальный диаметр барабана		
			Рабочее натяжение 75–100 % от номинального натяжения ленты	Рабочее натяжение 50–75 % от номинального натяжения ленты	Рабочее натяжение менее 50 % от номинального натяжения ленты
	кН/м	мм	мм	мм	мм
BR6	700*	5–17	350	300	250
BR10	1140	6–17	450	360	350
BR14	1400	10–24	900	460	860

*Для условий применения с натяжением более 700 кН/м свяжитесь с группой технических специалистов Flexco.



ЗАКЛЕПКИ

Крепления фиксируются к ленте с помощью патентованных самоустанавливающихся заклепок SR™.



Полоски сортированных заклепок Rapid Loader™

Уникальные полоски сортированных заклепок Rapid Loader™ обеспечивают легкость загрузки сразу всего направляющего блока и устраняют длительные манипуляции с отдельными заклепками.

- *Полоски с цветовой маркировкой позволяют легко определить размер заклепок.*
- *Имеются варианты из стали и нержавеющей стали.*
- *Упакованы в удобные ведра.*
- *Также доступны вместе с шайбами для использования со стальными направляющими блоками.*

МОНТАЖНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Для монтажа заклепочных креплений Flexco используется ручной монтажный инструмент и молоток или инструмент с механическим/электрическим приводом.

Варианты монтажа с помощью молотка

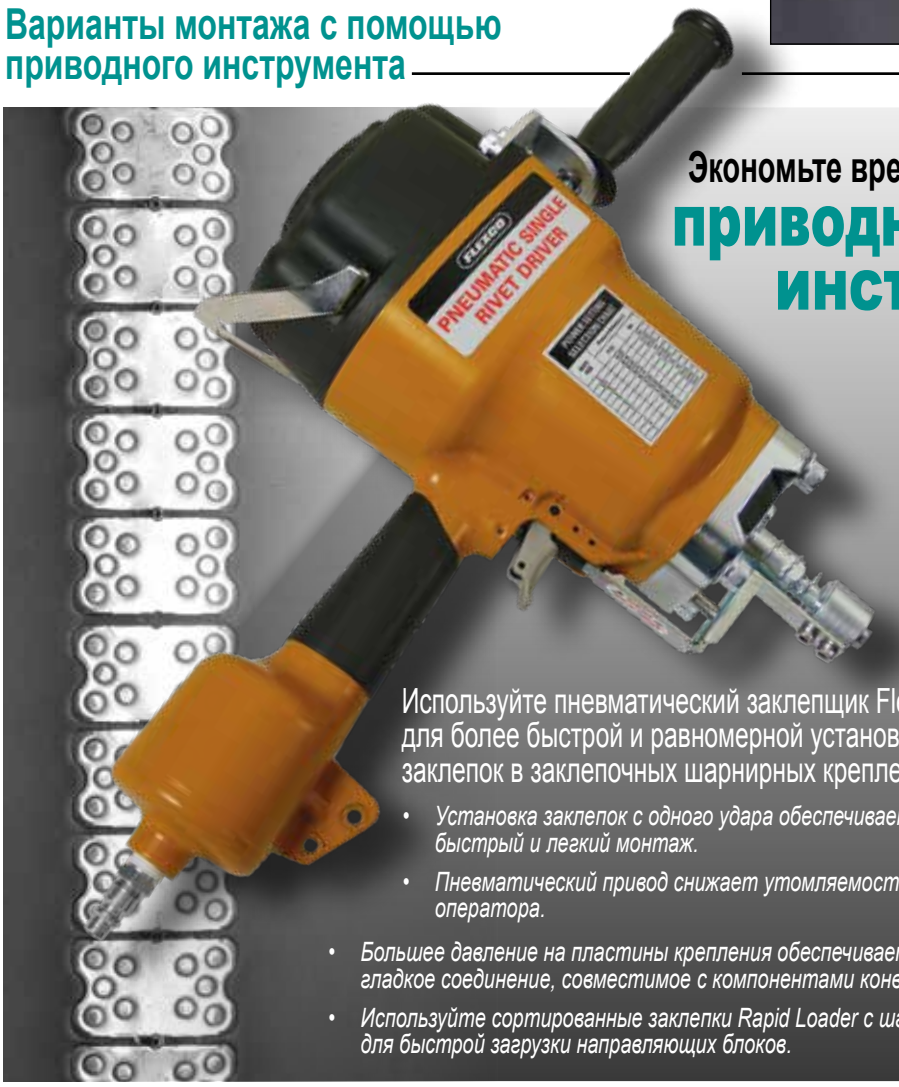
Размер крепления	Монтажный инструмент	Состав комплекта
BR6	Алюминиевый монтажный инструмент MBRT6	База инструмента, два блока с несколькими направляющими, один загонщик для нескольких заклепок, один инструмент снятия перемычки, один молоток и смазочный материал
BR10	Монтажный инструмент MBRTA	База инструмента, блоки с несколькими направляющими, два загонщика для нескольких заклепок, один инструмент снятия перемычки, один гайковерт, два молотка, смазочный материал и ящик для инструментов
	Алюминиевый монтажный инструмент MBRT10	База инструмента, два блока с несколькими направляющими, один загонщик для нескольких заклепок, один инструмент снятия перемычки, один молоток и смазочный материал
BR14	Монтажный инструмент MBRTA	База инструмента, блоки с несколькими направляющими, два загонщика для нескольких заклепок, один инструмент снятия перемычки, один гайковерт, два молотка, смазочный материал и ящик для инструментов



Алюминиевый монтажный инструмент MBRT6



Варианты монтажа с помощью приводного инструмента



Экономьте время и силы работников с помощью приводного монтажного инструмента

Используйте пневматический заклепщик Flexco® для более быстрой и равномерной установки заклепок в заклепочных шарнирных креплениях.

- *Установка заклепок с одного удара обеспечивает быстрый и легкий монтаж.*
- *Пневматический привод снижает утомляемость оператора.*
- *Большее давление на пластины крепления обеспечивает гладкое соединение, совместимое с компонентами конвейера.*
- *Используйте сортированные заклепки Rapid Loader с шайбами для быстрой загрузки направляющих блоков.*



Заклепщик с электрическим приводом

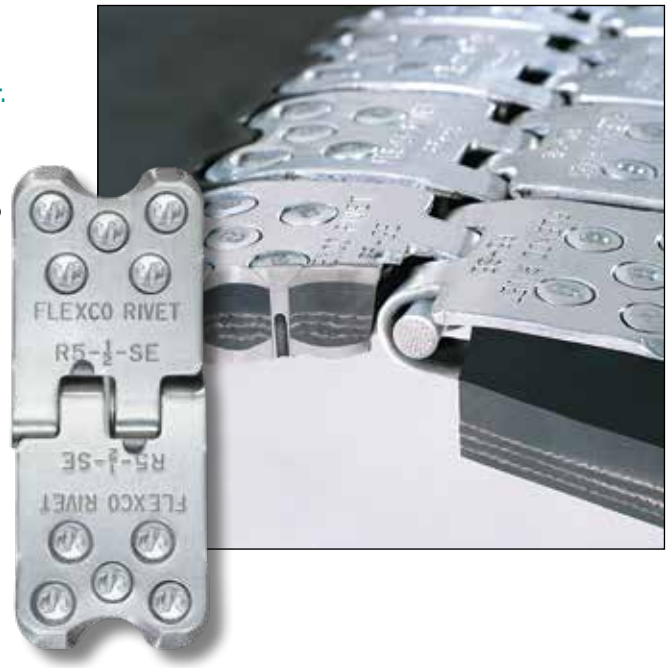


Заклепщик с воздушным приводом

СИСТЕМА ЗАКЛЕПОЧНОГО ШАРНИРНОГО КРЕПЛЕНИЯ FLEXCO®

Система заклепочного шарнирного крепления Flexco® SR™ приобрела известность благодаря высокому качеству и эффективности в самых ответственных областях применения погрузочно-разгрузочных операций и транспортировки материалов. Крепления Flexco SR — хороший выбор как для новых, так и для изношенных лент. Они обеспечивают длительный срок эксплуатации и легкость монтажа.

- *Низкопрофильная конструкция Scalloped Edge® совместима с компонентами конвейера.*
- *Шарнирное соединение можно с легкостью разделить, чтобы снять или добавить участки ленты.*
- *Соединение с помощью заклепок для максимальной устойчивости к выдвижению.*
- *Отлично подходит для изношенных лент, для которых невозможно применить вулканизацию.*
- *Портативный инструмент для установки вручную или с помощью приводов.*
- *Изготавливаются из стали, нержавеющей стали, MegAlloy® и RustAlloy®.*



КРЕПЛЕНИЯ

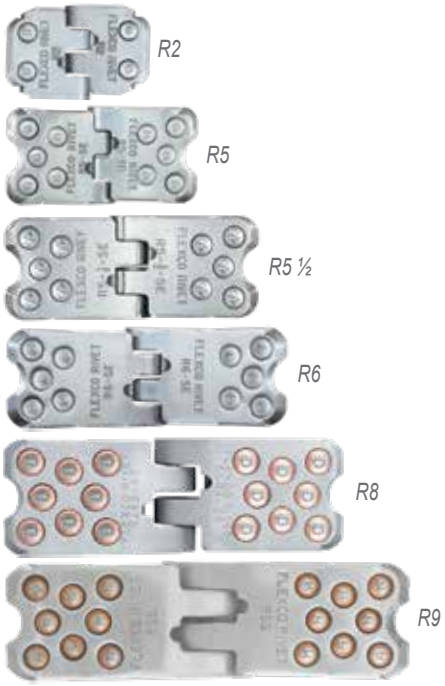


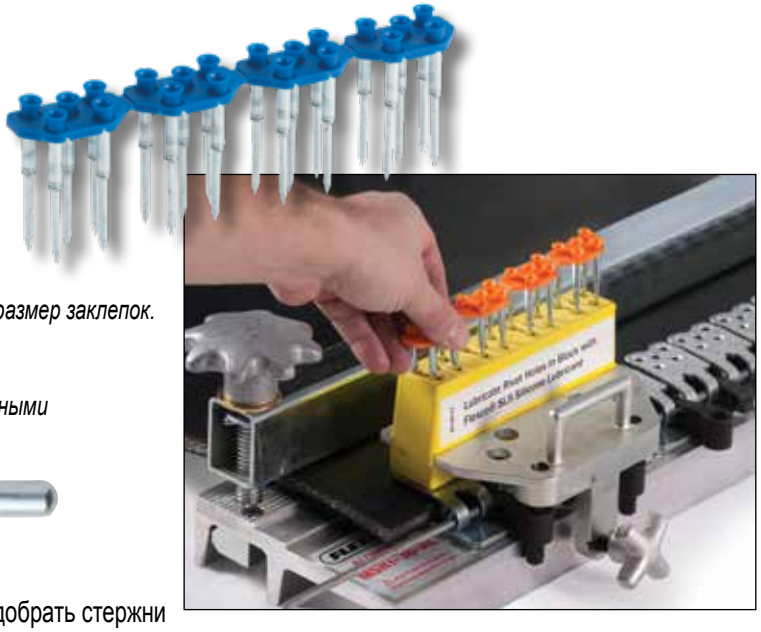
Таблица для подбора заклепочных шарнирных креплений Flexco®				
Размер крепления	Прочность ленты до:	Диапазон значений толщины ленты	Рекомендованный миним. диаметр барабана	
			Рабочее натяжение менее 100 % от номинального натяжения ленты	Рабочее натяжение менее 75 % от номинального натяжения ленты
	кН/м	мм	мм	мм
R2	600	3–10	127	127
R5	790	6–11	175	175
R5-1/2	1140	8–15	250	250
R6*	1400	10,5–17	400	400
R6LP	1400	8–18	400	400
R8	2630	10,5–17	400	400
R9	3500	16–25,5	1050	1050

*R6 можно использовать в ряде случаев для натяжения до 2100 кН/м с заклепками R6 из RustAlloy® и нержавеющей стали. Свяжитесь с отделом маркетинга или техническим отделом Flexco для получения подробных сведений.

ЗАКЛЕПКИ

Крепления фиксируются к ленте с помощью самоустанавливающихся заклепок SR™.

Уникальные полоски сортированных заклепок Flexco Rapid Loader™ обеспечивают легкость загрузки сразу всего направляющего блока и устраняют длительные манипуляции с отдельными заклепками.



- *Полоски с цветовой маркировкой позволяют легко определить размер заклепок.*
- *Имеются варианты из стали и нержавеющей стали.*
- *Упакованы в удобные ведра.*
- *Также доступны вместе с шайбами для использования со стальными направляющими блоками.*



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ

Широкий ассортимент соединительных стержней позволяет подобрать стержни для разных условий применения. Описание всех вариантов см. на стр. 9.

МОНТАЖНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Для монтажа заклепочных шарнирных креплений Flexco используется ручной монтажный инструмент и молоток или инструмент с механическим/электрическим приводом.

Варианты монтажа с помощью молотка

Размер крепления	Монтажный инструмент	Состав комплекта
R2	Монтажный инструмент R2T	Базовый инструмент*
R2 R5 R5-1/2 R6	Монтажный инструмент SRTA	Базовый инструмент и приводной инструмент
	Монтажный инструмент MSRT	Базовый инструмент, два направляющих блока, два загонщика нескольких заклепок, два 4-фунтовых молотка, смазочный материал и одна холщовая сумка
	Алюминиевый монтажный инструмент MSRT	
R8	Монтажный инструмент MSRT8	Базовый инструмент, два направляющих блока, два загонщика нескольких заклепок, два 4-фунтовых молотка, смазочный материал и одна холщовая сумка
	Алюминиевый монтажный инструмент MSRT8	
R9	Монтажный инструмент MSRT9	Базовый инструмент, два направляющих блока, два загонщика нескольких заклепок, два 4-фунтовых молотка, смазочный материал и одна холщовая сумка

*Заклепщик для отдельных заклепок приобретается отдельно.



Алюминиевый монтажный инструмент MSRT

Варианты монтажа с помощью приводного инструмента

Экономьте время и силы работников с помощью

приводного монтажного инструмента



Используйте пневматический заклепщик Flexco® для более быстрой и равномерной установки заклепок в заклепочных шарнирных креплениях.

- *Установка заклепок с одного удара обеспечивает быстрый и легкий монтаж.*
- *Пневматический привод снижает утомляемость оператора.*
- *Большее давление на пластины крепления обеспечивает гладкое соединение, совместимое с компонентами конвейера.*
- *Используйте сортированные заклепки Rapid Loader с шайбами для быстрой загрузки направляющих блоков.*

Заклепщик с электрическим приводом



Заклепщик с воздушным приводом

СИСТЕМА БОЛТОВЫХ НЕШАРНИРНЫХ КРЕПЛЕНИЙ FLEXCO®

Система болтовых нешарнирных креплений Flexco® формирует прочное, плотно пригнанное соединение, идеально подходящее для работы с песком, гравием, щебнем и цементом. Высокая прочность болтовых нешарнирных креплений Flexco является результатом совершенной конструкции и сжатия пластины как на верхней, так и на нижней стороне ленты. Для прижима верхней и нижней пластин применяются болты с повышенной прочностью на разрыв для равномерного распределения нагрузки соединения по всей ширине каждой пластины крепления.



- *Скошенные кромки обеспечивают лучший в отрасли стык между креплением и устройством для очистки.*
- *Зубья особой формы проникают в каркас ленты, не повреждая волокна.*
- *Конические концы патентованных пилотных болтов сокращают время монтажа.*
- *Нижние пластины предварительно собраны с использованием болтов, ускоряя монтаж.*
- *Варианты инструментов для установки вручную или с помощью приводов.*
- *Различные варианты материалов, включая сталь, нержавеющую сталь, MegAlloy®, Everdur®, Promal и верхние пластины с резиновым покрытием.*

КРЕПЛЕНИЯ



Таблица для подбора болтовых нешарнирных креплений Flexco®

Размер крепления	Прочность ленты до:	Диапазон значений толщины ленты	Минимальный диаметр барабана
	кН/м	мм	мм
1	300	5–11	300
140, 140VP	400	5–11	360
190, 190VP	650	8–14	460
1-1/2	500	11–17	460
2, 2VP	750	14–21	760
2*	1230	8–32	510
2-1/4	1050	14–30	920
2-1/2	750	19–25	1070
3	1000	24 и более	1220

* При использовании с шаблоном Lead Wedlok® № 3 для лент размером более 22 мм требуются сверхдлинные болты № 2-1/4





БОЛТЫ

Одним из основных преимуществ болтовых нешарнирных креплений является простой и быстрый монтаж. Только Flexco предлагает болты патентованной пилотной конструкции, которая обеспечивает мгновенное выравнивание, существенно ускоряя работу. Нижние пластины предварительно собраны с использованием болтов, ускоряя монтаж.

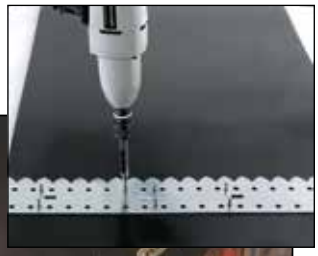
МОНТАЖНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Доказавшие свою надежность в реальных рабочих условиях шаблоны, пробойники и инструменты для сверления облегчают и ускоряют точную подготовку лент для установки креплений. Установка креплений легко выполняется по месту с использованием шаблона и переносных ручных или приводных инструментов.

Шаблоны



Шаблоны предназначены для упрощения монтажа, обеспечивая точность расположения отверстий под болт, и необходимы для установки болтового нешарнирного крепления под углами 90° и 45°.



Монтаж с помощью ручных или приводных инструментов

Помимо шаблона, для монтажа необходимы пробойник или ударный бур (для лент с толщиной обкладок до 5 мм), направляющая и два инструмента для обламывания болтов. Рекомендуются приводные инструменты с гаечными ключами ударного действия (требуется зажимный патрон для быстрой замены), применение которых может сократить время монтажа как минимум на 50 %.



Ручной монтажный инструмент



Приводной монтажный инструмент



Инструменты для обламывания болтов



Лента Flexco-Lok®

Жесткая нейлоновая лента помогает устранить расслоение крученых или плотнотканых лент для равномерного прохождения ленты через барабаны и устройства для очистки. Лента Flexco-Lok® используется также для герметизации соединений от проникновения мелких частиц и влаги.



Зубило

С помощью молотка и зубила можно быстро заменить отдельные изношенные пластины без необходимости замены всего соединения.

Болтовые шарнирные крепления Flexco®

Если для лент используются небольшие барабаны (например, в строительном оборудовании и дорожной технике), болтовые шарнирные крепления Flexco® обеспечивают прочность, надежность и легкость монтажа.



№ 375X

№ 550



- *Все преимущества стандартных болтовых креплений и шарнирного соединения.*
- *Для областей применения, в которых необходимо часто изменять длину ленты, соединение можно с легкостью разъединить, просто вытащив соединительный стержень.*
- *Используются те же удобные ручные или приводные монтажные инструменты, как и для болтовых нешарнирных креплений Flexco.*
- *Различные варианты материалов: сталь, нержавеющая сталь, MegAlloy® или Everdur®.*

Таблица для подбора болтовых шарнирных креплений Flexco®

Размер крепления	Прочность ленты до:	Диапазон значений толщины ленты	Минимальный диаметр барабана
	кН/м	мм	мм
375X	330	6–11	150
550	520	6–16	115

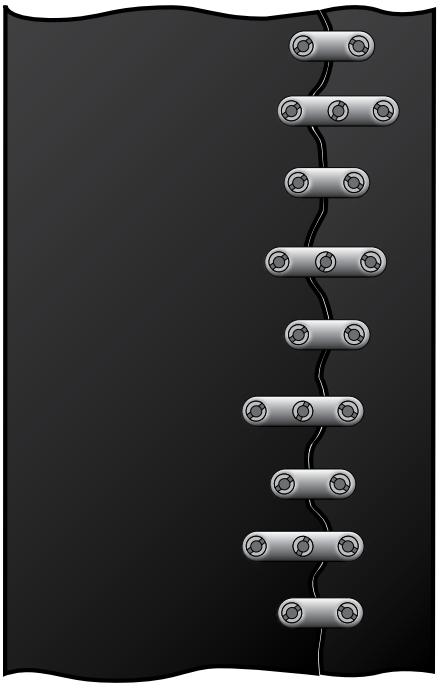
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КРЕПЛЕНИЯ

Крепления Flexco® VP™



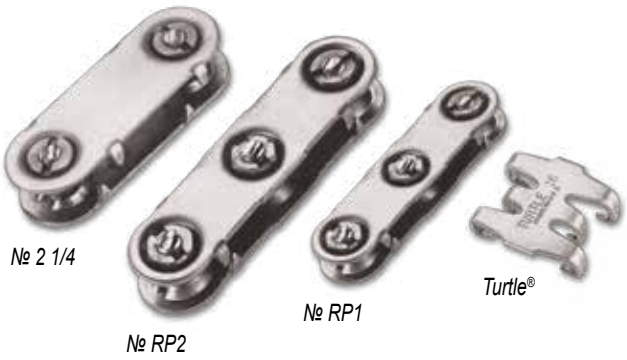
Болтовые нешарнирные крепления предлагаются в виде полос из пластин с резиновым покрытием, обеспечивая улучшенную защиту от ударного воздействия и уменьшенную подверженность пластин износу. В результате увеличивается срок эксплуатации соединения. Резиновое покрытие обеспечивает плотно пригнанное, герметичное соединение для защиты от проникновения мелких частиц и влаги, а также снижает шум от натяжных роликов обратной ленты и других компонентов конвейера.

Раззенкованные крепления обеспечивают непрерывную, гладкую поверхность для лучшего стыка с устройством для очистки ленты, помогая продлить срок эксплуатации креплений и лезвий устройства для очистки.



Крепления для ремонта разрывов

Для ремонта отверстий в конвейерной ленте, а также разрывов кромок следует использовать стандартные болтовые нешарнирные крепления Flexco®. В случае рваных разрывов по всей длине конвейерной ленты стандартные болтовые нешарнирные крепления можно дополнить трехболтовыми соединениями для ремонта разрывов. Подобные трехболтовые крепления для ремонта порывов также можно использовать для упрочнения ослабленных участков ленты до возникновения разрыва. Для временного ремонта разрывов рекомендуется использовать крепления Turtle®.



№ 2 1/4

№ RP2

№ RP1

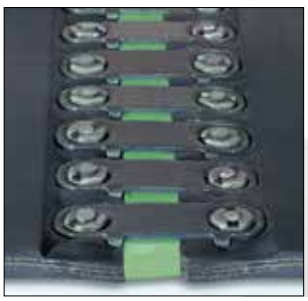
Turtle®



Максимальный срок эксплуатации соединения

Рекомендуется всегда снимать часть обкладки ленты и утапливать пластины крепления, если толщина обкладки ленты составляет 4,8 мм или более.

- *Более глубокое проникновение зубьев крепления в несущий каркас.*
- *Уменьшение подверженности пластин износу.*
- *Улучшенная стыковка с лезвиями устройства для очистки.*
- *Снижение шума от натяжных роликов и других компонентов конвейера.*
- *Уменьшение толщины ленты также позволяет использовать меньшее крепление для барабанов меньшего диаметра.*



ШАБЛОНЫ СОЕДИНЕНИЙ

Болтовые нешарнирные крепления Flexco® можно устанавливать в шаблонах соединений с углом 90° или 45°. Шаблон соединения с углом 45° позволяет использовать стандартные нешарнирные крепления, если диаметр самого маленького барабана меньше рекомендованного значения.

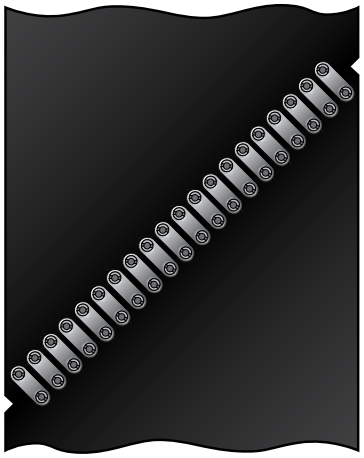


Соединение 90° для стандартных конвейеров для сыпучих материалов с лотками и без лотков

- *Предпочтительный шаблон соединения для рекомендованных диаметров барабана.*
- *Требуется меньше всего креплений.*
- *Самый простой и быстрый шаблон для монтажа.*

Соединение 45° для использования с барабанами меньшего диаметра

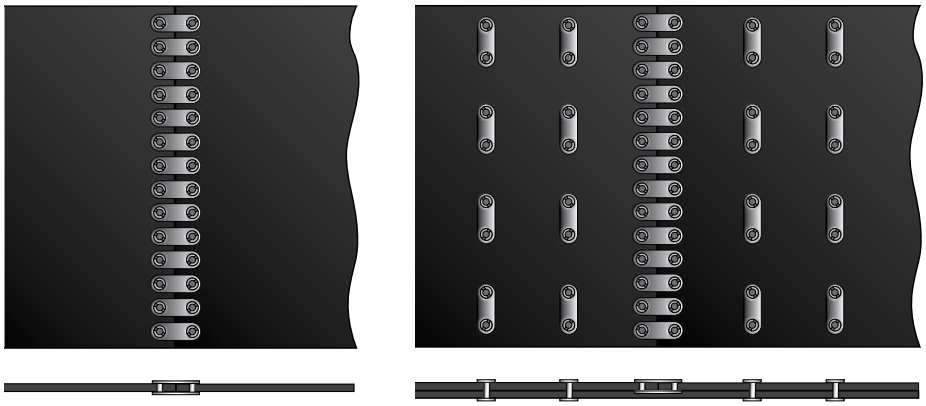
- *Можно устанавливать в случаях, когда диаметр барабанов конвейера вплоть до 25 % меньше рекомендованного размера для соединения 90°.*
- *Распределяет натяжение по большей площади ленты.*
- *Соединение легче проходит через барабаны и под лезвиями устройства для очистки.*



Соединение 90° для лент ковшовых элеваторов*

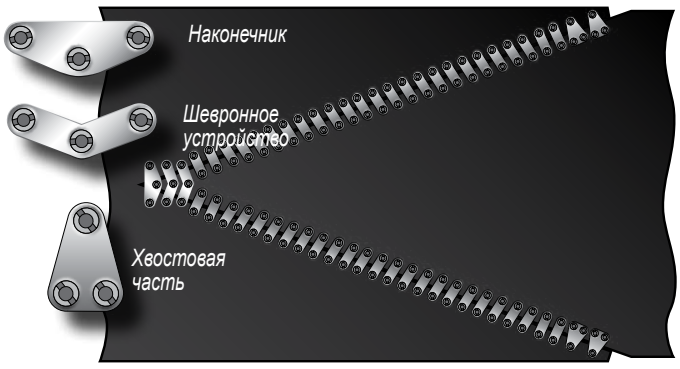
- *Для большинства лент элеваторов рекомендуется использовать стандартное соединение 90°, гладкое с нижней стороны ленты.*
- *Прочность на разрыв аналогична соединению внахлест.*
- *Легкость установки в ограниченном пространстве.*
- *Для исключительно тяжелых условий работы можно создать на 35 % большую прочность по сравнению с соединением внахлест, добавив стыковую накладку.*

**Не рекомендуется использовать крепления Flexco для соединения конвейерных лент пассажирских подъемников.*



Соединение Wedlok®, работающее в условиях высокого натяжения

- *Отличная альтернатива вулканизации. Можно установить за существенно меньшее время по сравнению с вулканизацией ленты.*
- *Для использования с лентами, допускающими механические соединения с натяжением до 123 кН/м, или с лентами, поддерживающими вулканизированные стыки в том же диапазоне натяжений.*
- *Состоит из креплений Flexco № 2 стандартного размера и комплекта Wedlok® со специальными наконечниками, шевронами и хвостовой частью креплений.*
- *Полная информация и спецификации доступны на веб-сайте Flexco.com.*



СИСТЕМА СКОБОВОГО КРЕПЛЕНИЯ FLEXCO® XP™

Система скобового крепления Flexco® XP™ представляет собой комбинацию усовершенствованного монтажного устройства и системы крепления с помощью скоб и соединительных стержней, которая является самой износостойкой из всех представленных на рынке. Результат — превосходное и надежное соединение конвейерных лент, эксплуатируемых в тяжелом режиме в отраслях горнодобывающей промышленности. XP™ обеспечивает превосходные характеристики на самых важных участках.



- *Для использования с цельнотканными лентами из ПВХ/ПВГ.*
- *Обеспечивает гладкий, низкий профиль, совместимый с устройствами для очистки ленты и прочими компонентами конвейеров.*
- *Скобы заранее размещены в креплении, а большая петлевая зона позволяет использовать более крупные соединительные стержни, облегчая вставку и продлевая срок эксплуатации соединения.*
- *Холоднокатаная сталь обеспечивает постоянные механические свойства и повышение предела прочности на растяжение до 50 %.*
- *Монтажный инструмент устанавливает по одному креплению за один раз, исключая неправильную установку. Заклинивание крепления в инструменте случается очень редко.*
- *Одна ручка для управления процессами предварительной установки и установки крепления.*
- *Встроенная направляющая плита помогает облегчить процесс заправки тяжелых конвейерных лент.*
- *Доступны пластины крепления из стали и нержавеющей стали.*

КРЕПЛЕНИЯ

Таблица для подбора скобовых креплений Flexco® XP™

Размер крепления	Прочность ленты до:	Диапазон значений толщины ленты	Рекомендованный миним. диаметр барабана	Макс. диаметр соединит. стержня
	кН/м	мм	мм	мм
XP5	2000	9–12	350	8,1
XP5-L	2000	11–14	350	8,1
XP7	3500	13–15	500	10,3
XP8	3500	15–18	500	11,0
XP8-L	3500	17–20	500	11,0



СКОБЫ

В Flexco® XP™ скобы заранее вставлены в пластины крепления, облегчая вставку. Доступны скобы стандартной и большой длины, подходящие для широкого диапазона толщины ленты.



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ

Особые соединительные стержни XP™ увеличенного диаметра позволяют с легкостью удовлетворить конкретным условиям применения. Сочетание соединительного стержня XP с увеличенной износостойкой петлевой зоной обеспечивает до 33 % больше срок эксплуатации соединения. Используйте приведенную на стр. 9 таблицу для подбора, чтобы определить, какие соединительные стержни подойдут для креплений XP с учетом области применения.

XNAC — армированный кабель с нейлоновым покрытием



XACS — неизолированный армированный кабель из нержавеющей стали



XAC — неизолированный армированный кабель



МОНТАЖНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Монтажные инструменты Flexco® XP™ просты в настройке, эксплуатации и транспортировке. В отличие от аналогичных инструментов, XP устанавливает за один раз одно крепление, благодаря чему неправильная установка или заклинивание крепления в инструменте случаются очень редко. При пропуске в процессе установки крепления оператор может пропустить дефект и продолжить работу по соединению ленты.

Для установки Flexco XP можно использовать как ручной, так и гидравлический монтажный инструмент. Оба типа инструментов обладают уникальными особенностями, ускоряя и облегчая стыковку.

- *Встроенный калибр толщины ленты для проверки правильности выбора размера и настройки крепления.*
- *Встроенная направляющая плита для облегчения процесса заправки тяжелых конвейерных лент.*
- *Конструкция, состоящая из рамы и монтажного инструмента, рассчитана на долгий срок службы и обеспечивает простоту использования.*
- *Ручной и гидравлический монтажный инструмент быстро и без труда устанавливается на раме и используется для стыковки конвейерной ленты.*
- *Легкость транспортировки.*



Ручной монтажный инструмент

- *Увеличенная ручка позволяет пользователю удобно держать инструмент при любых условиях работы.*
- *Благодаря приспособлению быстрой регулировки оператор может выбрать удобную длину ручки, что способствует уменьшению усилий при работе и повышению мобильности.*
- *Быстрая установка на раму.*

Гидравлический монтажный инструмент

- *Одним плавным движением рычага осуществляется прижатие пластины крепления, затем подача и сгибание скоб и в завершение — окончательная стыковка концов ленты.*
- *Герметичный корпус прост в использовании и обслуживании.*



Инструмент для подъема

Подъемник конвейерной ленты Flex-Lifter™



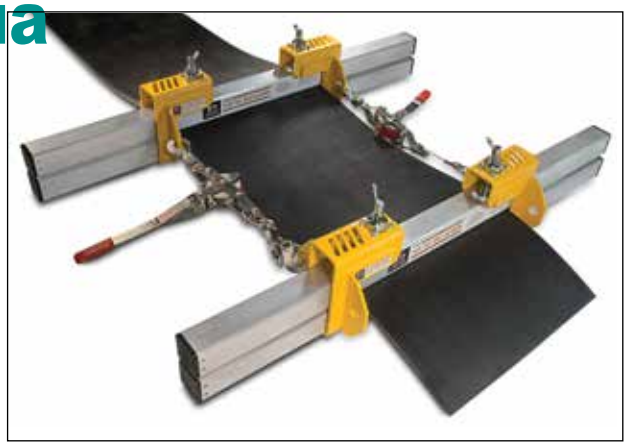
- *Быстро и надежно поднимает натянутую конвейерную ленту на определенную высоту.*
- *Широкое двухреечное основание обеспечивает устойчивость устройства.*
- *Оптимизированная высота подъема позволяет поднять ленту на высоту, необходимую для легкого проведения техобслуживания.*

Рекомендованное использование

- *Верхние (лотковые или плоские) ленты и обратные ленты до 1800 кг.*

Инструмент для зажима

Зажимы ленты TUG™ HD®



- *Зажимы ленты TUG™ HD®, предлагаемые в 6- и 8-тонной модификациях, обеспечивают максимальную прочность захвата ленты.*
- *Модульные компоненты позволяют увеличить универсальность и портативность.*
- *Могут быть использованы для многих типов конвейерной ленты, в том числе плоских, бортовых, шевронных и других специальных типов толщиной до 55 мм.*

Рекомендованное использование

- *Номинальная грузоподъемность 6 и 8 тонн, ширина ленты не более 2400 мм.*

Зажимы ленты Far-Pul™ HD®



- *Обеспечивают равномерное натяжение зажима по всей ширине ленты, гарантируя безопасность при проведении технического обслуживания.*
- *Надежная фиксация лент толщиной до 25 мм.*
- *Простая регулировка по ширине ленты.*

Рекомендованное использование

- *Грузоподъемность до 2,7 тонн и ширина ленты до 1800 мм.*

Почему разметка концов ленты важна для ленточного конвейера и соединения ленты

Разметка концов ленты — важный этап процесса техобслуживания ленты. Для этого необходимо всего несколько минут, однако в результате увеличивается срок эксплуатации соединения и системы ленточного конвейера.

Эффективный ремонт ленты начинается с ровных разрезов под прямым углом. Точный разрез под прямым углом улучшит характеристики ленты и соединения и обеспечит равномерное распределение натяжения ленты по всей ее поверхности. Если лента обрезана не под прямым углом, вы можете столкнуться с серьезными проблемами на конвейерной линии, включая уход ленты с заданной траектории движения, просыпание материала, повреждение ленты и конструкции, повреждение или выход из строя соединения и дополнительные работы по техобслуживанию.

Инструмент для резки

Приводные резаки для ленты



- *Предназначены для резки ленты любых типов: от мягких лент из резины до жестких конструкций, как, например, цельнотканые ленты из ПВХ и тканевые ленты.*
- *Варианты с кабелем сетевого питания и без него разработаны для резки лент любой ширины, а также для более длинных продольных разрезов.*
- *Высокоскоростное стальное лезвие обеспечивает ровный и точный срез и закрыто подпружиненной защитой для безопасности рабочего персонала.*

Рекомендованное использование

- *Резаки EBC1 доступны в двух вариантах размеров и выполняют операции по резке ленты толщиной до 25 мм. Устройство EBC2 режет ленты толщиной до 50 мм.*



Резак для ленты серии 900™

- *Точная, быстрая, безопасная резка для всех типов лент, включая толстые ленты и/или ленты с жестким каркасом.*
- *Управление лезвием осуществляется сверху и обеспечивает перпендикулярность резки.*
- *Односторонний зажим облегчает работу оператора.*

Рекомендованное использование

- *Безопасная и точная резка ленты толщиной до 38 мм.*



Инструмент для снятия обкладки

Устройство для снятия части обкладки ленты FSK™

- *Безопасный, простой способ снятия части обкладки ленты для установки утопленных соединений.*
- *Точная и регулируемая глубина резки обеспечивает снятие слоя на глубину от 1,5 до 9,5 мм за один проход.*
- *Лезвие надежно закрыто в процессе снятия части обкладки ленты.*

Рекомендованное использование

- *Ленты с резиновым покрытием толщиной 4,5 мм и более.*



Резаки для ленты Flexco обеспечивают большую безопасность по сравнению с альтернативными вариантами, защищают операторов от режущей кромки лезвия в процессе работы и позволяют быстро, легко и точно выровнять концы ленты.

Хотя использование универсального ножа кажется привлекательным вариантом для выравнивания ленты благодаря своей доступности и дешевизне, это может создать серьезные проблемы с безопасностью и точностью. Работа с открытым лезвием всегда означает риск для безопасности, а с учетом необходимости совершить несколько проходов, чтобы выполнить разрез, риск травмы повышается. Несколько проходов ножом также уменьшает шанс добиться прямого и точного разреза, сводя на нет все ваши усилия обеспечить прямоугольный край ленты.

Устранение непредвиденных простоев



Осмотр и техобслуживание всех компонентов конвейерной системы, включая механические соединения, должны быть неотъемлемой частью общего плана техобслуживания. Усилия по профилактическому обслуживанию сократят непредвиденные простои, помогут обеспечить безопасность сотрудников и повысить эффективность работы.

Составление эффективного плана профилактического техобслуживания может быть непростой задачей. Но Flexco может помочь вам в устранении неполадок до того, как они превратятся в серьезные проблемы, с помощью оценки системы ленточного конвейера. Специалисты Flexco на местах осмотрят ваш конвейер, отмечая проблемы со стыковкой, просыпанием материала, обратным переносом материала и уходом с заданной траекторией движения. Мы можем выполнить оценку всей конвейерной системы или сосредоточиться на наиболее проблемных областях.

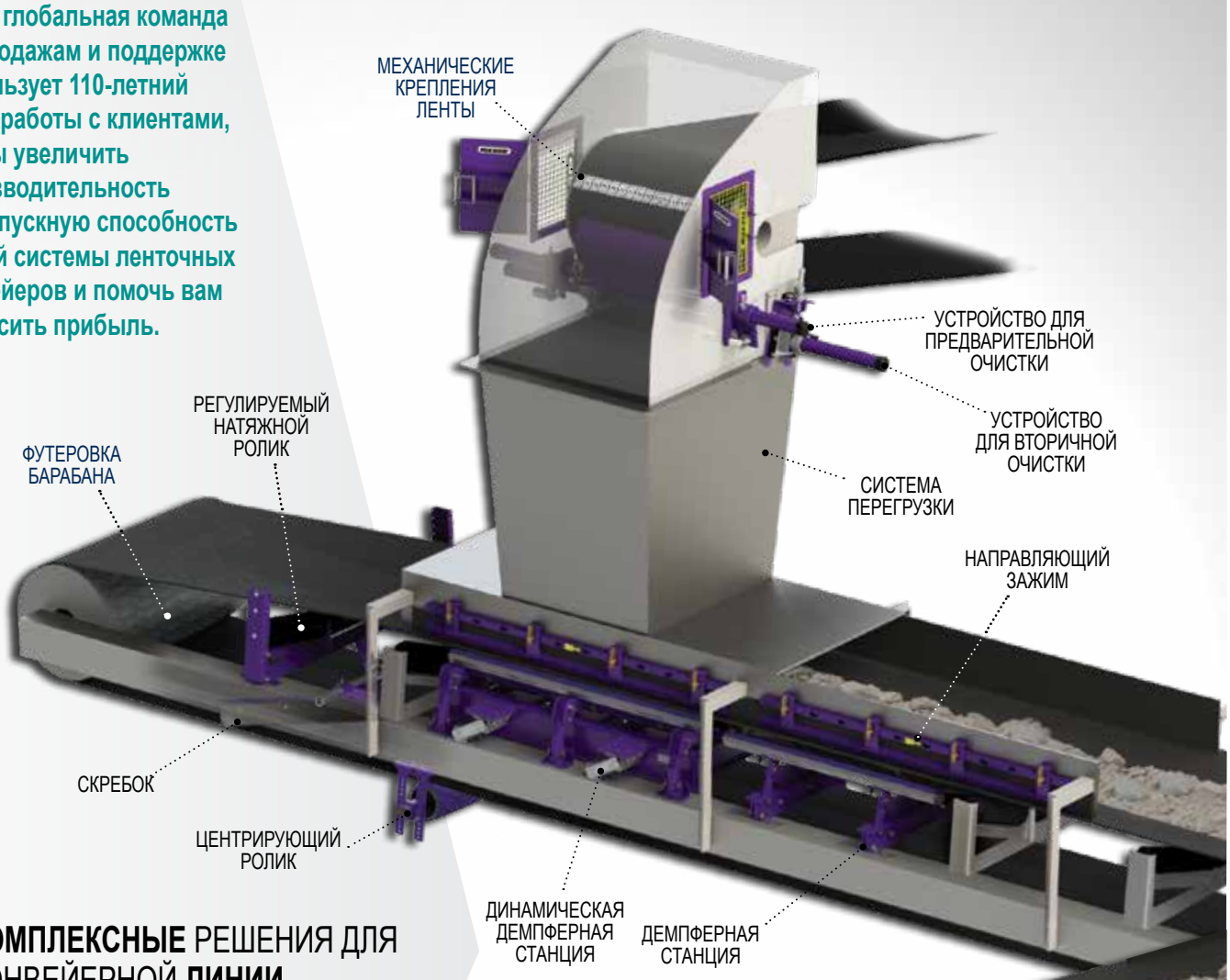
Обмен опытом в Интернете, в аудитории и на месте эксплуатации

Советы и рекомендации сторонних экспертов нельзя ничем заменить. Каждый день по всему миру специалисты Flexco на местах осматривают конвейеры, помогают группам техобслуживания в поиске и устранении неисправностей, выборе и установке продуктов и обеспечении оптимальной производительности и пропускной способности ленточных конвейеров.

Flexco поделится практическим опытом с вашими специалистами. Воспользуйтесь учебными программами, гибко подстраивающимися под ваши потребности и требования. Наши программы включают и доступные в любое время материалы онлайн-курсов, и учебные занятия на местах, в ходе которых ваши сотрудники научатся выбирать и устанавливать механические соединения. Также обратите внимание на специализированные учебные программы в расположенных по всему миру современных учебных центрах Flexco. В этих программах, которые проводятся под руководством опытных специалистов Flexco, используются различные инновационные инструменты и методы для обмена техническими навыками, знаниями областей применения и методиками устранения проблем.

Опыт Flexco
не ограничивается стыковкой лент

Наша глобальная команда по продажам и поддержке использует 110-летний опыт работы с клиентами, чтобы увеличить производительность и пропускную способность вашей системы ленточных конвейеров и помочь вам повысить прибыль.



КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ КОНВЕЙЕРНОЙ **ЛИНИИ**

- ***Обратный перенос материала***
- ***Уход ленты с заданной траектории движения***
- ***Проскальзывание ленты***
- ***Просыпание материала***
- ***Перенос***
- ***Безопасность работников***















Дополнительную информацию можно получить на нашем сайте или у регионального дистрибьютора компании.



ЦЕНТРОБЕЛТ, ООО
Тел. +38 050 3660036 +38 067 3660036 Email: sales@centrobelt.com

На веб-сайте **www. centrobelt.com** можно получить информацию о другой продукции компании **Flexco.**

FLEXCO

Partners in Productivity

©2021 Flexible Steel Lacing Company.

Flexco®, Scalloped Edge®, MegAlloy®, RustAlloy®, Everdur®, HD® и 900 Series® являются зарегистрированными торговыми марками. 05-04-21. X5784